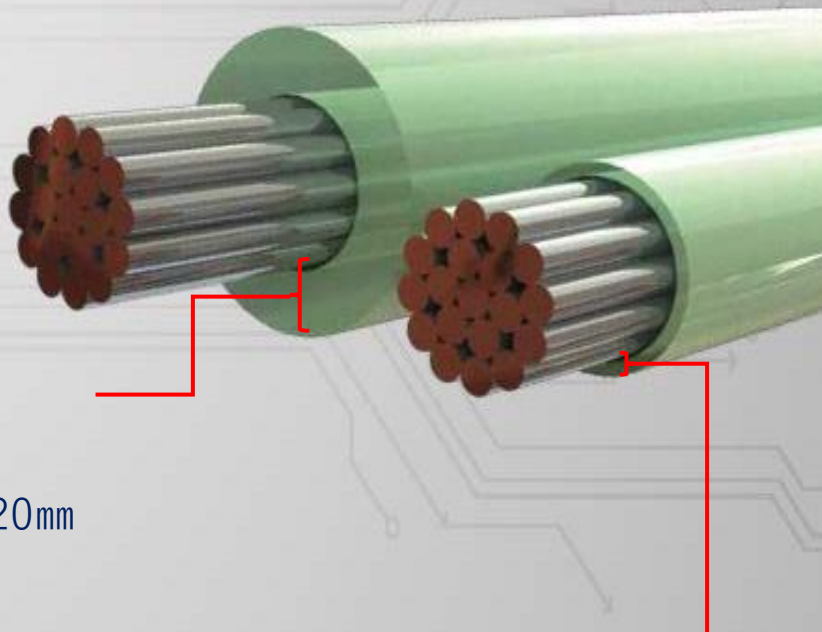


NORTHWIRE製の強化型PTFEにより 絶縁体厚が**40%減少**。

ケーブルリール長制限なし。

使用環境：-200°C～300°C



他社製 フッ素樹脂ケーブル

600V , 26 AWG

絶縁体厚み0.36mm ; 直径 φ 1.20mm

NORTHWIRE製 (LEMO Group)

600V , 26 AWG

絶縁体厚み0.10mm ; 直径 φ 0.69mm

東京本社

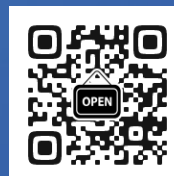
〒108-0073

東京都港区三田2-7-22

date:2021.06.



レモジャパンHPはこちら→
チャットにてお問合せ受付中！



NORTHWIRE Inc.は材料処理工程を進化させ、強化型PTFEを提供します。

従来のラム押し出しPTFE製法とは異なり、NORTHWIRE社のソリューションはハイボリュームの量産に適合しており、ケーブルリール長の制限も受けません。

市場一の被覆の薄さを特長としており、また、従来のプロセス技術に比べてもコスト的に安価となります。

- 使用環境 最大300°Cまで
- クリーンルーム対応
- 蒸気、過酸化水素、ETO滅菌 耐性
- 病院レベルの化学物質、溶剤 耐性
- 高い絶縁耐力と薄さが要求される用途に最適
- 高温での半田付けでの収縮なし
- 氷点下以下におけるコールドフロー (変形) 2.5%
- 同軸・ツイストペア複合ケーブル (LAN・USB) は250°Cまで対応可

主なアプリケーション

- **医療機器**

電気外科療法 (手動・ロボット)

- **交通・輸送**

燃焼機器センサとの接続
排気経路とシャーシ

- **製造業**

材料加工と半導体製造装置
発泡成形・射出成型

NORTHWIRE製強化型PTFEと一般的なフッ素樹脂ケーブルとの比較

特性	FEP	ETFE	PFA	NWI'sPTFE
高温	200°C	200°C	260°C	300°C
比重	2.14	1.75	2.14	2.16
ショア硬度 "D"	55	67	55	60
絶縁耐力	78.7kV/mm	62.9kV/mm	80kV/mm	86.6kV/mm
誘電率	2.0 - 2.1	2.5 - 2.6	2.0 - 2.1	2.0 - 2.1
メルトフロー	6.8g/10min	7g/10min	14g/10min	15g/10min
引っ張り強度	26MPa	37.9MPa	28.4MPa	28.4MPa
曲弾性率	620MPa	644MPa	586MPa	512MPa
動摩擦係数	0.275	0.350	0.250	0.125
絶縁損率(at 10 ⁶ Hz)	<9 × 10 ⁻⁴	<9 × 10 ⁻⁴	<5 × 10 ⁻⁴	0.7-1.1 × 10 ⁻⁴

